

Wallace, Special Collections Department, University of Iowa Libraries. Box 2.

18. Henry Stimson Diary. Yale University Library. Henry Lewis Stimson Papers. Reel 169.

19. Home Front and War Front in World War II: the correspondence of Jill Oppenheim de Grazia and Alfred de Grazia / Ed. A. de Grazia. Princeton, 1999. P. 2669.

20. Home Front and War Front in World War II: the correspondence of Jill Oppenheim de Grazia and Alfred de Grazia / Ed. A. de Grazia. Princeton, 1999.

21. Hopkins W. The Pacific War: The Strategy, Politics, and Players That Won the War. New York, 2009.

22. Konrad W. Wesley Oral History Interview, April 11, 1997, by G. Kurt Piehler and Alexia Maizel, Page 32. Rutgers Oral History Archives.

23. Mariner R. The atomic bomb and American society: new perspectives. Knoxville, 2009.

24. Marston D. The Pacific War Companion: From Pearl Harbor to Hiroshima. London, 2007.

25. The Effects of Atomic Bombs on Hiroshima and Nagasaki. United States Strategic Bombing Survey. Washington, 1946.

26. Tillman B. LeMay. New York, 2007.

27. Translation of intercepted Japanese messages, August 10, 1945. National Archives and Records Administration. National Security Agency. Record Group 457.

28. Truman Diary 10 August 1945. Truman Library. President's Secretary's Files.

29. U.S. Navy at War 1941 – 1945: Official Reports to The Secretary of the Navy by Fleet Admiral Ernest J. King.

30. Washington, 1946; Gailey H. A. The war in the Pacific: from Pearl Harbor to Tokyo Bay. Novato, 1995.

30. Wiest A.A., Mattson G.L. The Pacific War: Campaigns of World War II. New York, 2001.

VICTORY OVER JAPAN IN THE U.S. SERVICEMEN'S ESTIMATION

© 2014

S.O. Buranok, Candidate of Historical Sciences, associate professor of Department of General History and Teaching Methodology
Samara State Academy of Social Sciences and Humanities, Samara (Russia)

Abstract. The article considers the estimations of the victory in the Pacific War, the ones formulated by the U.S. servicemen in 1945. It analyzes the main features of the image of the atomic bomb, the offensive of the USSR and the surrender of Japan.

Keywords: atomic bomb; the Pacific War; Hiroshima.

УДК 372.881.1

ПЕРЕХОД ШВЕЙНЫХ ФАБРИК КУЙБЫШЕВСКОЙ ОБЛАСТИ НА ПОШИВ ГРАЖДАНСКОЙ ОДЕЖДЫ (1945 – 1946 ГГ.)

© 2014

М.А. Выборнова, кандидат исторических наук, доцент кафедры отечественной истории и археологии

А.И. Павлова, студент исторического факультета

Поволжская государственная социально-гуманитарная академия, Самара (Россия)

Аннотация. В статье кратко освещаются некоторые основные аспекты проблемы перехода швейных фабрик Куйбышевской области на пошив гражданской одежды (1945 – 1946 гг.). Источниковую базу составляют, преимущественно, архивные документы.

Ключевые слова: швейные фабрики; технология производства; военная и гражданская одежда; пошив.

В историческом краеведении занимает важное место исследование развития промышленности в экстремальных условиях. В нашей статье будет кратко освещено, как смогли швейные фабрики Куйбышевской области в условиях послевоенной разрухи перейти на пошив гражданской одежды. При этом будем исходить из того, что, несмотря на наличие историографических наработок предшественников, наша проблема не отличается достаточной глубиной научной разработки [1, с. 158]. Поэтому была предпринята попытка заполнить здесь некоторые исследовательские лакуны.

Анализ источников и литературы показывает, что в годы войны швейные фабрики Куйбышевской области занимали немаловажное место в промышленности, были переведены на военный пошив одежды, снабжали армию обмундированием. Фабрики выпускали шинели, ватные телогрейки, шаровары, ватные ножницы и нарукавники для раненых солдат, хлопчатобумажное и суконное обмундирование. Кроме того, швейницы брали на дом поношенное обмундирование для стирки и ремонта. Это была почетная традиция – всемерно помогать воинам [2, с. 79].

После затяжной войны, фабрикам необходимо было в короткие сроки осуществить перевод предприятий области на выпуск мирной продукции, освоение новых изделий и повышение их качества. На развитие Куйбышевской экономики в 1946-1950 гг. государство выде-

лило около 3 млрд. руб. [1, с.158].

Во многих отраслях необходимо было изменить технологию производства и освоить выпуск новой продукции. И когда решался вопрос о переходе на выпуск гражданской одежды, то коллектив швейной фабрики №2 «Красная звезда» высказался в первую очередь за пошив детских пальто для дошкольного и школьного возраста. В газете фабрики «Голос швейницы» появилось обращение всем комсомольцам, рабочим, инженерно-техническим работникам легкой промышленности: «Комсомольцы и молодежь швейной фабрики №2 «Красная звезда», в целях быстрее оказания помощи детям погибших фронтовиков, включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, берут на себя обязательство – пошить 250 пальто для детей школьного возраста» [3, с. 2].

Это благородное стремление женщин – прежде всего, обеспечить одеждой детей – было поддержано [2, с. 79].

Среди предприятий легкой промышленности области наиболее крупной является – швейная фабрика № 2 «Красная звезда», где работает 1300 рабочих и служащих.

Эта фабрика основана в 1918 году. Первоначально она имела лишь несколько десятков швейных машин 15-16-го класса с ручным приводом. Последующее и весьма значительное развитие фабрика получила в восстановительный период и, особенно – в годы индустри-

ализации страны. В 1945 году было пошито около 600 тысяч мужских пальто, главным образом шинелей, много телогреек, шаровар и др. изделий.

В послевоенное время фабрика специализировалась на пошиве женских пальто. Преобразованы были техника, технология и организация производства. Увеличился парк оборудования, в основном за счет специальных машин: разметочных, пуговичных, петельных, многоигольных, тяжелых и легких прессов для утюжки и др. Механизировали ряд трудоемких процессов: стежка ватной прокладки, обутюжка скатов рукавов, разметка пройм, пришивка крючков и пуговиц, обметывание петель. В 1945 году освоен клеевой метод прокладки кромок в борта, что сократило трудоемкость пошивки пальто на 30 минут [4, с. 184].

Швейная фабрика № 6 перешла на массовый пошив гражданского платья: мужских костюмов и дамских пальто. Фабрика уже выпустила 200 дамских пальто. Изготовленные платья поступали в торговую сеть для продажи населению [5, с. 1].

Чапаевские швейные фабрики начали выпускать преимущественно детскую одежду, а также верхнюю мужскую одежду и дамскую одежду, идущую для удовлетворения нужд населения города и области. Сызранская швейная фабрика перешла на пошив мужского пальто.

Директор Куйбышевской швейной фабрики № 6 И. Бессонов, докладывая: «В конце июля Куйбышевская швейная фабрика перешла на пошив гражданского ассортимента вместо военного. Перед коллективом фабрики встала задача – быстро перестроить технологический процесс, дать населению больше пальто, костюмов и платья. За истекшие два с лишним месяца мы пошили 4 700 женских демисезонных пальто, свыше 1 тыс. детских пальто, сотни мужских костюмов, дамских шерстяных и шелковых платьев и блузок. В период перехода на гражданскую продукцию мы столкнулись с рядом трудностей. Фабрика недостаточно снабжалась материалами, не было подготовленных высококвалифицированных кадров. В октябре положение улучшилось. Мы перевыполнили план первой декады. Сейчас пошив гражданского ассортимента переведен на механический конвейер. Один конвейер шьет дамское пальто, другой – мужские костюмы, третий – детское пальто. В четвертом квартале мы должны выпустить 6 тыс. костюмов, 3 500 дамских зимних пальто, столько же детских пальто и тысячу шелковых блузок» [5, с. 3].

Специализация шестой швейной фабрики на производстве мужских костюмов позволила укрупнить потоки, использовать преимущества массовости, повысить загрузку оборудования и снизить трудоемкость шитья костюма с 9,8 до 8,2 часа. Ограничение номенклатуры продукции фабрики обеспечило создание многопредметных поточных линий, построенных на технологической однородности изготовления различных видов и фасонов одежды [6, с. 123].

Но, несмотря на то, что война закончилась, многие фабрики продолжали выполнение заказа военного ведомства, в их числе была швейная фабрика № 3 имени Володарского. Вплоть до 1946 года фабрика продолжала выпускать повседневные погоны рядовых солдат, петлицы, головные уборы, пилотки. За 1945 год план фабрикой был выполнен на 94,4%. Имелись сдвиги в ассортименте продукции второго полугодия 1945 года, что обусловлено несвоевременным поступлением сырья, план пошива повседневных погон и головных уборов не выполнен из-за отсутствия черного сукна.

Невыполнение плана также объясняется простоями из-за перехода с 11 часового рабочего дня на 8-ми часовый [2, с. 183].

В 1946 году многое лихорадило производство. Еще как следует, не освоены новые конвейеры, новая технология пошива, приток малоквалифицированных кадров резко сказался на производительности труда, на организации работ [7, Д. 11. Л. 5].

На швейной фабрике № 2 «Красная звезда» план за 9 месяцев 1945 года выполнен на 68,1% . Апрель, май, август производственная программа не выполнялась из-за недостаточного снабжения основного сырья. Причиной невыполнения производственной программы явилась мобилизация рабочей силы на сельскохозяйственные работы и переключение на гражданский пошив и на пошив шинелей улучшенного метода обработки, на что требовалось большое количество рабочих на 70 человек. Также надо отметить, что недостаточно проводилась массово-политическая работа, вследствие чего трудовая дисциплина была не на должной высоте, имели место прогулы, опоздания и самовольное оставление фабрики. Мало проводилась работа с не выполняющими норм выработки. Затягивались сроки установки новых конвейеров [8, Д. 44. Л. 52].

Начальник лаборатории Сусин Н.Ф. отмечал: «Наша фабрика становится на путь полной механизации; в связи с этим нам нужно перестроить работу закрытого цеха, от которого зависит вся работа пошивочных цехов, требуется еще одна ленточная машина. Нужно также оборудовать механический цех. Нужно приобрести больше ножниц. Требуется картон для создания новых лекал [8, Д. 44. Л. 52]. В раскройном цехе не было достаточного контроля над кроем, что имело большое влияние на расход ткани, до сих пор Обллегпром не выполнил обещание и не дал примерочного станка. За монтаж конвейера мы взялись с большой энергией.

Перед нами стоит задача постепенного перехода на пошив гражданского ассортимента, а обеспечение сырья невидно, кроме того, на протяжении всего периода, чтобы привести фурнитуру для фабрики, мы тратим очень много рабочего времени, посылаем большие партии рабочих на базу Обллегпрома, отрывая их от основного задания. Нужно, чтобы Обллегпром перестроил работу снабженческого аппарата и засылал все нужное количество сырья и фурнитуры на фабрику, чтобы обеспечить выполнение задания. Для культурного пошива изделия нам требуется многое, чего мы не имеем, так, например: петельный шелк, разноцветные пуговицы и т.п. Фабрика для бесперебойной работы должна иметь запасы сырья не менее, чем на 10 дней» [8, Д. 44. Л. 54].

В среднем за 1945 год имелось большое количество III-го сорта, большое количество не выполняющих норм выработки. Надо сказать, что с ними не производилась соответствующая работа. 40% не выполняющих падает на надомников, а также на малолеток [9, Д. 18. Л. 58].

Несмотря на ряд недостатков в деле подготовки к переходу на гражданский пошив, коллектив Чапаевской швейной фабрики № 9 взялся за переработку конструкций. Необходимо было устранить все неполадки в конструкциях, призвать к выполнению заданий и улучшить качество [10, Д. 3. Л. 48].

Стоит отметить, что план 1945 года фабрикой был не выполнен, кроме детского хлопчатобумажного костюма. За 1945 год первого сорта дали 90,2%, второго сорта вместо 8,7 дали 8,5%. Результатом работы фабрики явилось то, что парторганизация не добилась мобилизации коллектива в выполнении производственной программы. Не хватало контроля над хозяйственным руководством. Начальниками цехов не было оказано нужной помощи мастерам в налаживании трудовой дисциплины и в борьбе с браком [10, Д. 3. Л. 60].

Сызранская швейная фабрика № 14 продолжала шить шинели, только с первого сентября 1945 года пошив шинелей производится по литеру «А» - улучшенного качества, в связи с этим затрата рабочего времени увеличилась на 1 час. Фабрика частично переходит на гражданский пошив. 80 человек переведено на пошив нового изделия – дамского демисезонного пальто [9, Д. 23. Л. 11].

За 1945 год фабрика ненамного ушла вперед, планы не выполнялись из-за следующих причин - отсутствие сырья на планируемый ассортимент, несвоевременное

снабжение фурнитурой и другие, казалось бы, мелочи: ножницы, пластинки и другие, и все это имеет большое отражение на выполнение производственной программы [9, Д. 23. Л. 4]. Играли роль и изношенность оборудования, отсутствие резервных машин, отсутствие разных деталей для ремонта машин и плохое обслуживание со стороны механиков. В тот момент фабрика частично перешла в механизированный конвейер, которому уделялось особое внимание механиков, необходимо было также оказывать помощь швейницам, работающим на ножных конвейерах.

Изменился режим работы – произошло переключение на 8-ми часовой рабочий день. План был рассчитан на 11 часовой рабочий день. Большим минусом было то, что с 8 декабря гидроэлектростанция отпускает энергию с 16 часов, в это время дневная смена простаивает [9, Д. 23. Л. 12].

Большое количество невыполняемых норм выработки идет за счет малолеток, у которых неправильно организован труд, полностью не загружен рабочий день, отсюда и невыполнение норм выработки [9, Д. 23. Л. 5].

Хочу отметить, что коллектив фабрики в 1945 году проделал большую подготовительную работу по реконструкции и конвейеризации фабрики, по переходу с ножного привода на мотор. Это был большой шаг вперед.

Коллектив Сызранской швейной фабрики поставил следующие задачи на 1946 год - нужно организовать вновь работу по рационализации, улучшить работу кройно-делательного цеха, расширить лабораторию, массово-политическую работу поставить на должную высоту, освоить технику управления и владения конвейером. Нужно создать резервное оборудование, на котором должны быть прикрепленные рабочие. Схему разделения труда нужно разрабатывать вместе с мастерами и начальниками цехов.

В 1946 году фабрика должна полностью перейти на пошив гражданского ассортимента, а для этого нужно приспособить цеха и обучить людей [9, Д. 23. Л. 7].

На начало 1946 года фабрика стала полностью механизирована. В цехах был проведен полный ремонт. Работа на механизированных конвейерах облегчила труд рабочих, увеличилась производительность труда на 15 - 20%, улучшилось качество продукции, снизилось количество не выполняющих норм выработки [9, Д. 23. Л. 49].

По итогам 1946 года на Сызранской фабрике появились новые проблемы. Как видим, из доклада директора фабрики Портнова о работе фабрики за 1946 год – коллектив из месяца в месяц не выполнял производственную программу, это явилось результатом того, что руководство фабрики и руководство областного управления легкой промышленности недостаточно занимались вопросом снабжения фабрики сырьем. Фабрика очень плохо освещена, швейницам приходилось шить на ощупь, утюги не нагреваются, отсюда и качество продукции [9, Д. 23. Л. 80].

Также надо отметить, что фабрика как система планы получала к концу месяца, а поэтому никогда не знала своего ассортимента, это тоже имеет большое влияние на выполнение производственной программы [9, Д. 23. Л. 81].

План по сортности не выполнен: вместо 90,5% по плану в среднем за год выполнено 81,6%.

Низкая сортность и простои фабрики дали убыток в 55 800 руб. Это дало соответственно увеличение себестоимости продукции [9, Д. 23. Л. 83].

В первом полугодии 1946 года фабрика № 2 «Красная звезда» работала с перебоями и с большим напряжением, но, несмотря на все трудности в связи с переходом на улучшенный пошив и большим недостатком рабочей силы, план из месяца в месяц выполнялся [8, Д. 65. Л. 1].

Требования, предъявленные к новому пошиву, были существенно ужесточены. «Этот пошив является пошивом первого сорта, – говорит начальник четвертого цеха

Е.П. Зайцева, - здесь особое требование предъявлено к чистоте стежки как ручной, так и машинной, к качеству утюжки, к красоте и изяществу шва. Лучшие примеры в освоении нового пошива показывают работницы четвертого цеха М. Подковкина, Н. Нагибина, М. Крылова и комсомолка В. Конарева. На старом пошиве эти работницы давали норму 200 и больше процентов. Перейдя на новый пошив, они совершенно ясно себе представляли – необходимо соблюдать технологическую дисциплину. Две недели напряженной работы, и товарищи не только освоили новый пошив, но стали выполнять норму на 100%» [3, с. 1].

Однако в июне четвертый цех терпит небольшой провал. Когда готовая вещь поступает с конвейера к браковщику, то тут обнаруживается серьезный брак. Имеются факты, когда на одну единицу изделия приходится 10 - 15 дефектов. Большой процент брака идет за счет плохой обработки бортов. Петли, обшитые на спецмашине, некрасивые и непрочные, боковые карманы также не блещут отделкой, хлястики и шлицы сделаны наспех, небрежно. Такая продукция возвращается на переделку, а это требует повторной затраты времени и сильно отражается на производительности труда, на выполнении производственной программы [3, с. 2].

На собрании парторганизации также задавался вопрос о качестве продукции и борьбы с браком.

В агрегатах до минимума сократили прядильщиков брака и этим самым также снизили процент брака.

Но после войны, когда предъявляются очень большие требования качественного пошива продукции, коллективу фабрики дают еще много поработать над этим вопросом, чтобы не иметь совсем брака [8, Д. 65. Л. 1].

Недостаточное руководство со стороны начальника цеха и мастеров групп, отсутствие партийно-массовой работы в цехе повлекло – падение трудовой дисциплины, понижение качества продукции, т.е. выпуск 30% с уценкой продукции, понижение производительности труда, в мае на 28%, увеличение не выполняющих норм выработки, увеличение часов простоя, невыполнение соцдоговоров, как индивидуальных, так и по цеху [8, Д. 47. Л. 18].

Из доклада секретаря партбюро Галаховой об укреплении государственной и производственной дисциплин можно отметить, что за 1946 г. фабрика выполнила план на 77% с качеством продукции на 87%, ни один цех не выполнил годовую производственную программу. В результате недостаточной воспитательной работы за год имеется 106 случаев нарушения трудовой дисциплины, 35 случаев хищения.

Строительство конвейеров третьего цеха затягивается, в связи неповоротливостью отдела главного механика [8, Д. 47. Л. 33].

Фабрика работала с перебоями и с большим напряжением, причинами этого – недостаток сырья и фурнитур, переход на разные виды пошива в связи с улучшением качества продукции. Очень продолжительное время не был решен вопрос об обеспечении фабрики фурнитурой, из-за чего были особенно большие простои в конце и в начале второго полугодия. Ясности в этом вопросе нет, фабрика работала не на полную мощность, качество продукции отставало от требований того времени [8, Д. 48. Л. 14].

Однако производственный план фабрикой за первое полугодие выполнен на 101,3%, качество продукции вместо 89,8% первого сорта, дано 91,1%; второго сорта по плану 9,4%, дано 8%; третьего сорта по плану 0,8%, дано 0,5%.

Руководство фабрики не закрепило достигнутых результатов работы первого полугодия.

Во втором полугодии производственный план выполнен на 57,4%. Снижено качество продукции, если по плану необходимо произвести первого сорта 88,6%, дано 68,7%; второго сорта по плану 10,5%, дано 29,1%; третьего сорта по плану 6,9%, дано 2,2%

Соцсоревнованием охвачено 98,8%. Отсутствие проверки соцдоговоров приводит к невыполнению норм выработки, если в первом полугодии не выполняющих норм было в среднем 161 человек, то в конце года - 249 [8, Д. 48. Л. 46].

Парторганизация фабрики, вооружившись историческими решениями 18 партийной конференции, смогла в тяжелые годы войны организовать коллектив фабрики на выполнение государственных заданий и после войны – перестройку в условиях работы мирного восстановительного времени. В борьбе за реализацию решений, парторганизация решала вопросы повышения производительности труда, уделяя особое внимание конвейеризации процессов работы. Занималась вопросом улучшения качества и учета роли мастера на производстве, о премиальной оплате труда и т.д.

Однако были на фабрике рабочие, не выполняющие нормы выработки, 176 человек; нарушителей трудовой дисциплины - 134 человека, в т.ч. осужденных 102 человека. Отсутствие ритмичности в работе фабрики, цехов и групп, случаи невыполнения директив вышестоящих организаций и внутри фабрики, простой из-за отсутствия сырья и вспомогательных материалов говорит о том, что многие причины недостатков в работе, указанные в решении 18 партконференции, были на фабрике.

1946 год для фабрики был годом постепенного перехода с военного пошива на гражданский.

В годовом плане госзаказ занимал 93% всей производственной программы, в течение года из квартала в квартал госзаказ снижался, и производственная мощность занималась гражданским ассортиментом. Таким образом, за год удельный вес военного пошива составил 87,8%, а гражданский, вместо 7% по плану, вырос до 12,2%. в течение года запущены в производство и освоены блузки женские шелковые, платья женские и детские шелковые и шерстяные. Значительно вырос выпуск фетровых женских и детских шляп. За 1946 год фабрика сэкономила 1 240 метров сырья,

из них 1 660 метров сукна и 1 080 метров хлопчатобумажной ткани [7, Д. 12. Л. 2].

Однако качество выпущенной продукции заставляло желать лучшего. Были неоднократные случаи возврата продукции военным приемщиком, в некоторых группах возврат на переделку доходил до 10% [7, Д. 12. Л. 7]. Причинами этого стали частые прогулы и опоздания работников, недостаточно оказывалась помощь вновь поступающим на работу со стороны начальников цехов и мастеров групп.

С введением новых технологий, техники за счет усовершенствования организации труда за 1945 – 46 гг. швейная промышленность сумела освоить выпуск новой продукции. Пусть даже были в работе фабрик недочеты, недовыполнения, но коллективы смогли перейти на гражданский пошив одежды. Работники стали изготавливать продукцию, идущую на удовлетворение нужд населения города и области.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. История Самарского Поволжья с древнейших времен до наших дней. XX век (1918-1998). - М.: Наука, 2000. 232 с.
2. Беспалов В.И., Табачников С.М. Ровесница октября. Документальный рассказ о швейной фабрике «Красная звезда». Куйбышевское книжное изд-во, 1968. С. 84.
3. Голос швейницы. Куйбышев. 1945 - 1946 гг.
4. Куйбышевская область. Историко-экономический очерк. Куйбышев: Куйбышевское изд-во. 1957 г. 495 с.
5. Волжская Коммуна. Куйбышев. 1945.
6. Город Куйбышев. Куйбышев: Кн. изд-во, 1957. 262 с.
7. ЦГАСО Ф. Р-2319. Оп. 5. Д. 11, Д. 12.
8. СОГАСПИ Ф. 1303. Оп. 3. Д. 44, Д. 47, Д. 48, Д. 65.
9. СОГАСПИ. Ф. 1541. Оп. 2. Д. 18, Д. 23.
10. СОГАСПИ. Ф. 2775. Оп. 1. Д. 3.

KUIBYSHEV REGION'S GARMENT FACTORIES' CONVERSION TO TAILORING CIVILIAN CLOTHES (1945 – 1946)

© 2014

M.A. Vybornova, Candidate of Historical Sciences, associate professor of Department of National History and Archeology

A.I. Pavlova, 4th-year student of Faculty of History

Samara State Academy of Social Sciences and Humanities, Samara (Russia)

Abstract. This article briefly highlights some important aspects of Kuibyshev region's garment factories' conversion to tailoring civilian clothes (1945 – 1946). The sources are mainly archival documents.

Keywords: garment factories; production technology; military and civilian clothes; tailoring.

УДК 372.881.1

«КОРОТКАЯ РЕСТАВРАЦИЯ»: АНГЛИЯ 1661-1667 ГГ.

© 2014

Д.О. Гордиенко, кандидат исторических наук, доцент кафедры истории Отечества
Самарская государственная академия культуры и искусств, Самара (Россия)

Аннотация. В статье разбираются вопросы политического развития Англии эпохи ранней Реставрации. Показаны место и роль парламента в системе управления государством. Проанализированы проблемы развития внешней политики королевства. Показана значимость лорд-канцлера графа Кларендона.

Ключевые слова: Реставрация монархии; Англия; англо-голландские войны; фаворитизм; Кавалерский парламент; колониальная экспансия.

Этот период в истории Англии ряд специалистов определяют как так называемую «короткую Реставрацию». По сути через год после восстановления монархии Карлу II пришлось столкнуться с продолжением политической борьбы, которая шла в царствование его отца до начала гражданской войны – Корона отстаивала свое право на монополию власти,

парламент, выражавший настроения английского дворянства, пытался убедить короля активно прислушиваться к мнению нации.

В целом эти шесть лет были определяемы необходимостью королевской власти не только проводить те или иные мероприятия в области внешней политики, но и согласовывать их с проблемами внешней